

## Gaz de protection *StarGold Aluminum* de Praxair : Pour un assemblage d'éléments en aluminium, ou en alliages d'aluminium, de qualité.

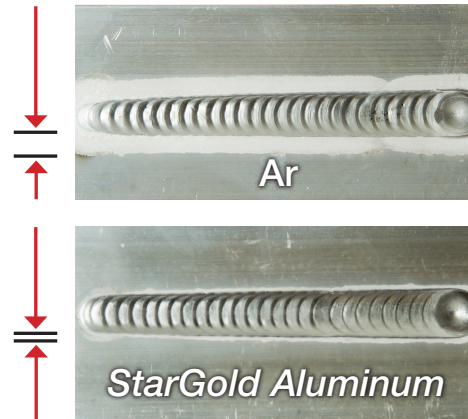
### Performance de soudage améliorée

En augmentant la stabilité de l'arc, son énergie et sa performance globale, le mélange de gaz *StarGold™ Aluminum* peut contribuer à améliorer l'apparence du cordon de soudure et à fournir une meilleure pénétration lors du soudage d'alliages d'aluminium, qu'il s'agisse d'aluminium en feuilles, d'aluminium extrudé, de tubes, de tuyaux, ou autres.

Le *StarGold Aluminum* peut, aussi bien en procédé GTAW (soudage à l'arc sous gaz inerte avec électrode de tungstène) qu'en procédé GMAW (soudage à l'arc sous gaz avec fil plein), aider à produire une zone de nettoyage réduite, à procurer un aspect lisse aux cordons de soudure ainsi qu'à favoriser les caractéristiques de mouillage. Outre le fait que le *StarGold Aluminum* puisse être utilisé pour le transfert par pulvérisation dans le cadre du procédé GMAW, ce mélange peut aussi être utilisé pour le transfert du métal en mode pulsé. Divers types de métaux d'apport peuvent être utilisés, y compris ceux de séries 4xxx et 5xxx.

### Mélange de qualité, du fond à l'ogive

La précision et l'uniformité du mélange sont obtenues grâce au procédé qu'utilise Praxair. Préalablement au remplissage, les bouteilles sont purgées de tout contenu. Un mélange contenant une concentration précise de ppm d'éléments est embouteillé à une pression et à un pourcentage pondéral spécifiques, après quoi les bouteilles de gaz sont mises sous pression avec de l'argon, créant ainsi un mélange uniforme.



Cordon de soudure, en procédé TIG, sur plaque : mêmes paramètres de soudage, métal d'apport 4043

### Peut s'avérer avantageux pour de nombreuses applications

Le mélange *StarGold Aluminum* de Praxair peut procurer des avantages dans une vaste gamme d'applications :

- Carrosserie, châssis et capots automobiles
- Bennes de camions, remorques et réservoirs de carburant en aluminium
- Bétaillères et remorques utilitaires
- Coques de bateaux en aluminium
- Coffres à outils de tôle à motif à losanges
- Rampes de chargement
- Structures et panneaux de wagons porte-rails
- Échelles et escaliers en aluminium
- Radiateurs et équipements de transfert de chaleur

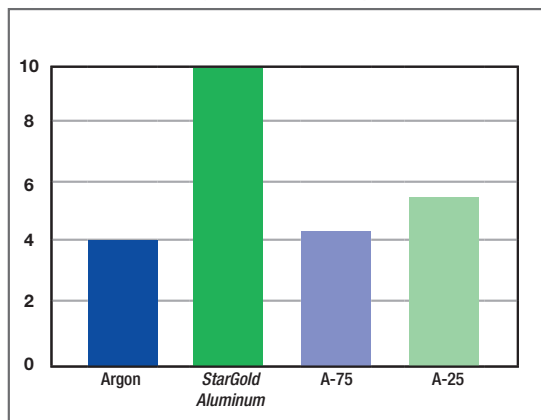


## Optez pour le gaz de protection *StarGold Aluminum*, conçu pour un soudage de l'aluminium de qualité supérieure

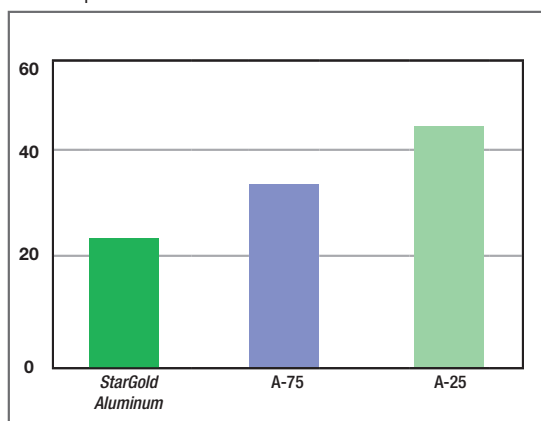
Vous pouvez vous fier aux mélanges de gaz de protection de pointe de Praxair : ces mélanges procurent une performance de qualité supérieure et contribuent à augmenter la qualité de soudage, tout en rehaussant votre productivité.

Comme *StarGold Aluminum* est à base d'argon, le débit requis est moindre, ce qui permet de réaliser des économies par rapport aux coûts, étant donné qu'une quantité de gaz inférieure est utilisée et que moins de bouteilles sont nécessaires.

Aspect de la soudure (10 = meilleur, 1 = pire)



Débit requis



Les informations contenues dans les graphiques proviennent de tests effectués au laboratoire de R&D de Praxair Technology, Inc. à Tonawanda, dans l'État de New York, aux États-Unis.

## Voici quelques-uns des avantages que vous constaterez peut-être quand vous utiliserez *StarGold Aluminum* :

- Stabilité de l'arc améliorée par rapport aux gaz de protection d'argon et d'un mélange argon-hélium (moins sensible aux perturbations de la tension de l'arc)
- Meilleur aspect de la soudure, cordon plus lisse, et meilleure pénétration
- Caractéristiques d'exploitation très appréciées des soudeurs
- Alimentation plus facile du fil dans le bain de fusion comparativement à l'argon ou aux mélanges d'argon-hélium
- Zone de nettoyage réduite
- Meilleur mouillage ou fluidité comparativement à l'argon ou aux mélanges d'argon-hélium
- Aucune porosité visible sur la surface
- Efficacité améliorée du dépôt en procédé MIG
- Meilleure performance et énergie accrue de l'arc sous tension plus faible comparativement aux mélanges d'argon-hélium
- Beaucoup plus grande flexibilité relativement aux divers procédés de soudage - fonctionne bien en TIG et en MIG, en utilisant soit le mode de transfert conventionnel soit la pulvérisation en mode pulsé pour le soudage toutes positions
- Bon pour assembler la plupart des matériaux d'alliages en aluminium à usage commercial

## Praxair offre la fiabilité

Avec le mélange *StarGold Aluminum* de Praxair, nous pouvons par ailleurs vous offrir :

- Les expertise technique et service aussi cohérents que fiables de Praxair
- Le soutien résultant de plus d'un siècle d'expérience

## En tant que chef de file en technologie de gaz de protection, Praxair peut vous aider :

- En trouvant la bonne solution à vos problématiques de soudage
- En trouvant des façons d'améliorer votre performance de soudage

## Praxair sait se distinguer

En vous offrant, outre le mélange *StarGold Aluminum* de Praxair :

- Des solutions adaptées aux diverses applications grâce au Programme d'amélioration de la productivité *StarSolver*® de Praxair
- Nos produits de qualité supérieure de la marque exclusive de Praxair, *PROSTAR*®